

ОАО «ТКБ Почта»

**КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

**КТУ1-1,7-1,1**

**КТУ1-2,5-1,5**

**КТУ1-3,1-2,3**

**Инструкция по монтажу и регулированию ленты**

**Э2.7996.09 ИМ**

**Талдом  
2010г.**

## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Установка ленты	- 4
2. Регулирование	- 6

Настоящая инструкция распространяется на конвейеры телескопические с одной выдвижной секцией типа: КТУ1-1,7-1,1, КТУ1-2,5-1,5, КТУ1-3,1-2,3 и их модификации.

В инструкции приведена методика выполнения работ по установке новой ленты и по её регулированию.

Внешний вид конвейера и расположение основных узлов приведены на рисунке 1. Расположение барабанов и роликов, а так же схема запасовки ленты приведены на рисунке 2.

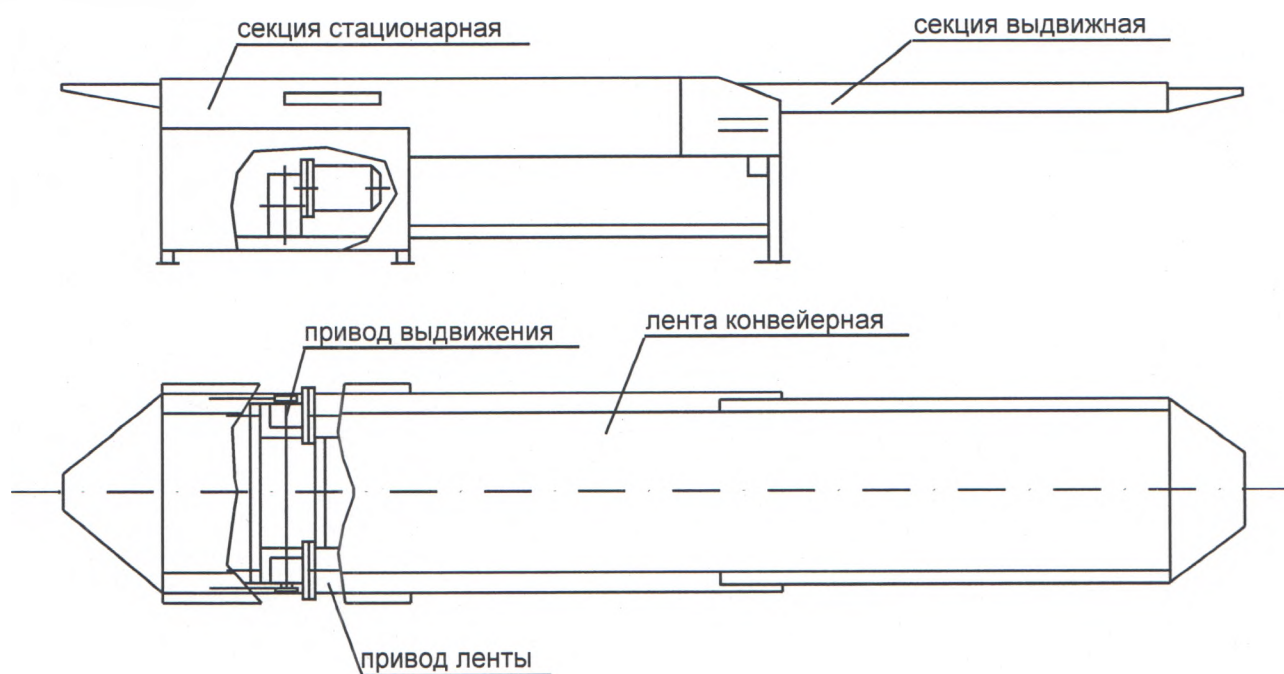
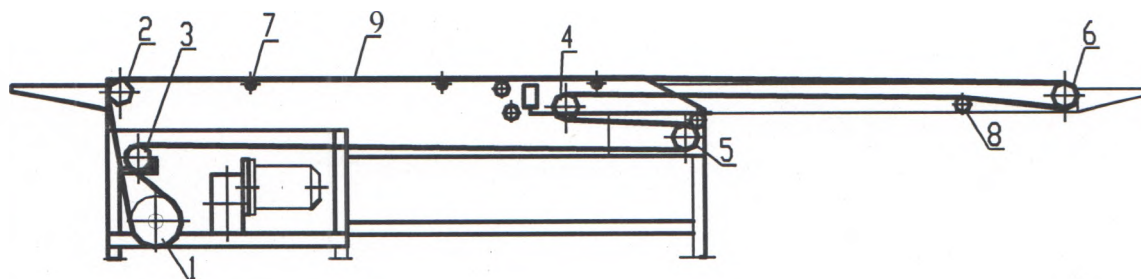


Рисунок 1 - Общий вид конвейера



1. Барабан приводной
2. Барабан задний стационарной секции
3. Барабан отклоняющий стационарной секции
4. Барабан задний выдвижной секции
5. Барабан натяжной
6. Барабан передний выдвижной секции
7. Ролики  $\Phi 40$
8. Ролик  $\Phi 60$
9. Лента 650

Рисунок 2 - Схема расположения барабанов

## 1. Установка новой ленты.

### 1.1. Подготовка ленты:

Отрезать ленту длиной соответствующей данному типу конвейера. Рекомендуются тип ленты, ее длина, а так же тип замка для сшивки ленты приведены в руководстве по эксплуатации.

При подготовке ленты необходимо убедиться, что оба края отрезанного куска строго перпендикулярны длинным сторонам. После этого можно приступать к установке замка.

Установить одну половинку замка на край ленты как показано на рисунке 3. Крепежные скобы должны располагаться над рабочей (зеленой) поверхностью ленты. Замок должен плотно прилегать по всей длине к краю ленты.

Уложить край ленты с замком на деревянную подложку, пробить крепежные скобы, контролируя плотное прилегание замка к краю ленты.

Перевернуть ленту, загнуть свободные концы крепежных скоб на встречу друг другу. Для плотного прилегания скоб к замку загибание выполняется на массивной металлической плоскости.

Установить вторую половину замка на другой край ленты. Совместить обе половинки замка контролируя совмещение краев ленты.

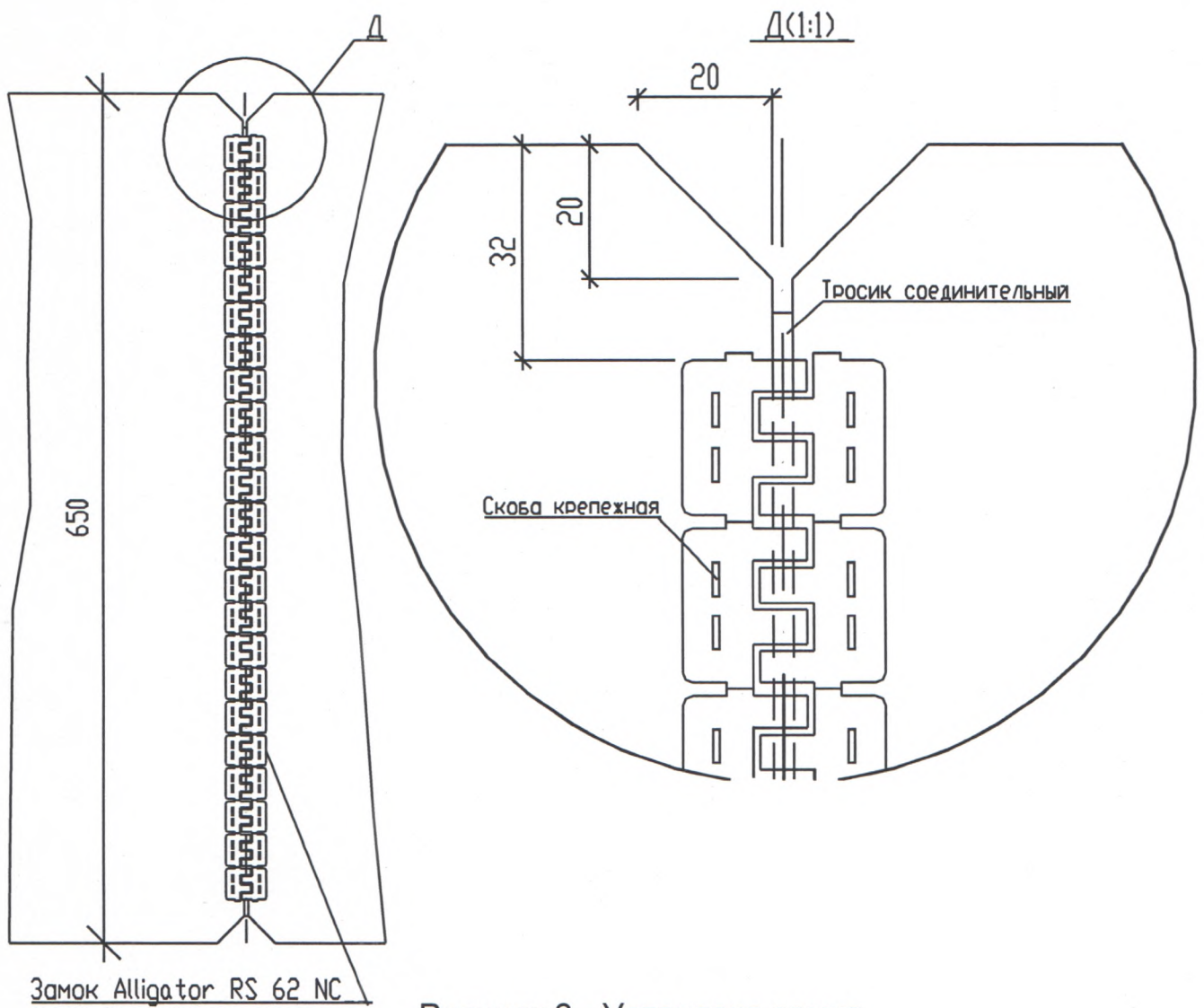
Закрепить вторую половинку крепежными скобками.

Обрезать углы ленты в соответствии с рисунком 3.

### 1.2. Подготовка конвейера.

Установка ленты и ее регулировки производятся при полностью выдвинутой выдвижной секции.

Натяжной барабан (рис. 2 поз. 5) должен находиться в начальном положении, указанном на рисунке 4. Промежуточные барабаны (рис. 2 поз. 2,3,4 и 6) должны быть зафиксированы на середине регулировочных пазов. Перед фиксацией необходимо проконтролировать перпендикулярность осей барабанов одной из сторон конвейера, кроме того необходимо убедиться, что размеры от края барабана до рамы конвейера справа и слева одинаковые. Для регулировки необходимо ослабить установочные в корпусах винты, сместить барабан в нужную сторону, затянуть винты.



Замок Alligator RS 62 NC

Рисунок 3 - Установка замка

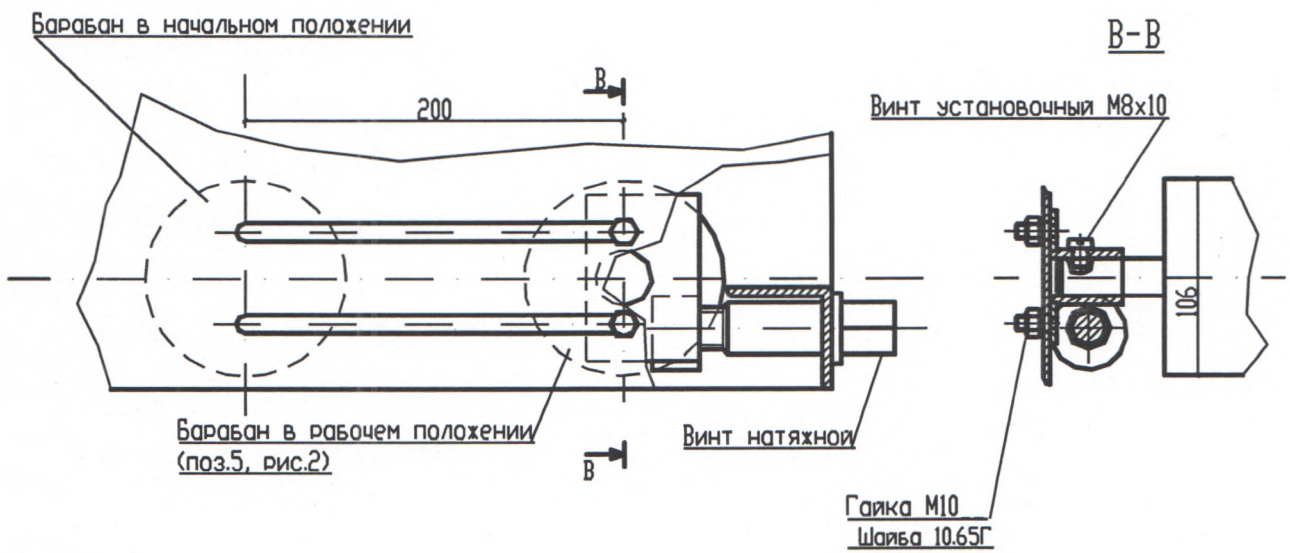


Рисунок 4 - Барабан натяжной

1.3. Запасовать ленту согласно схеме на рисунке 2. Расстояние от края ленты до края трубы каждого барабана должно быть одинаковым.

Совместить половинки замка, установить фиксирующий тросик.

1.4. Произвести предварительное натяжение ленты барабаном (поз. 5), до исключения провисания холостой ветви на участке от натяжного барабана до барабана (поз. 3).

Произвести сборку и выдвигание конвейера 3-4 раза. Убедиться в плотности прилегания обоих краев ленты к барабану (поз. 6).

При обнаружении зазора переместить соответствующий край барабана до прилегания ленты.

1.5. Произвести пуск ленты «вперед» (сдача продукции), наблюдать положение ленты на барабанах. Допускается кратковременное смещение ленты, при условии возвращения в исходное положение за полный оборот ленты.

При устойчивой работе ленты в течении 15-20 минут включить ленту «назад» (прием продукции).

Проверить устойчивое положение ленты на всех барабанах в течении 15-20 минут. При отсутствии сбегания провести обкатку конвейера в течении 1,5-2,0 часов в каждом направлении.

По завершении обкатки проверить надежность крепления всех барабанов, в том числе стопорных винтов в корпусах.

## 2. Регулирование

Если при обкатке или в период эксплуатации наблюдается постепенное смещение края ленты к краю барабанов необходимо провести ее регулирование.

Запрещается работа конвейера, если край ленты сместился с края трубы барабана.

Регулирование положения ленты заключается в увеличении натяжения того ее края ленты, который смещается к краю трубы барабана и уменьшении натяжения противоположного. Это достигается смещением одного из корпусов барабана по регулировочным пазам. Всякое регулирование проводится только после ослабления болтов крепления корпуса барабана к раме. После регулирования болты должны быть надежно затянуты.

### 2.1. Общие рекомендации..

Наибольшее влияние на устойчивость ленты при регулировании оказывает тот барабан, с которого лента переходит на приводной. При движении «вперед» (сдача продукции) это барабан (рис. 2 поз. 3), а при движении «назад» (прием продукции) - барабан (рис. 2 поз. 2).

Необходимо учитывать, что изменение натяжения одной из сторон не

сразу изменяет положение ленты. Поэтому после одного – полутора оборотов регулировочного болта необходимо наблюдать изменение положения края ленты в течении двух – трех полных оборотов ленты.

Для возвращения ленты при сильном смещении в нормальное положение кратковременным включением запустите ленту в обратном направлении.

Если это не помогает, сдвиньте ее вручную, после ослабления натяжения барабаном (поз. 5). Перед вращением натяжных винтов необходимо отметить положение обоих их корпусов барабана в регулировочных пазах, чтобы при восстановлении натяжения барабан вернулся в исходное положение.

## 2.2. Регулирование при постепенном сходе ленты.

В период нормальной эксплуатации или после длительного простоя, может возникнуть постепенный сход ленты, который становится заметным после нескольких дней работы.

Сход ленты при движении «вперед»

- в первую очередь регулируется положение барабана (поз. 3);
- если после нескольких попыток сход не прекратился переходят к барабану (поз. 5), а затем к (поз. 4).

После каждого вращения регулировочного болта проверяют изменение положения ленты в течении нескольких ее полных оборотов.

Если после очередного натяжения лента сместилась от края дальше, чем требовалось необходимо уменьшить натяжение этого края.

Сход ленты при движении «назад»:

- в первую очередь регулируется положение барабана (поз. 2),
- если после нескольких попыток сход не прекратился, переходят к барабану (поз. 6), а затем к (поз. 4 и поз. 5) .

После устойчивой работы ленты в течение 15-20 минут запустите ее «назад».

Если после нескольких изменений направления движения сход не прекратился последующие регулировки проведите ослабляя натяжение противоположного края в той же последовательности.

## 2.3. Регулирование при аварийном сходе ленты.

Если при очередном запуске или в процессе работы лента резко начала смещаться и в течении нескольких оборотов прижалась к краю остановите ее движение и не включайте до устранения причин.

Необходимо определить барабан с наибольшим сходом ленты. Убедиться, что он надежно закреплен к раме и в корпусе и свободно вращается в подшипнике;

Сместите ленту в нормальное положение (см. пункт 2.1);  
Регулирование ведется в соответствии с пунктом 2.2 в следующей

последовательности:

- в первую очередь регулируется барабан, на котором выявлен наибольший сход ленты;
- затем переходят к барабанам, с которых на него подается лента.

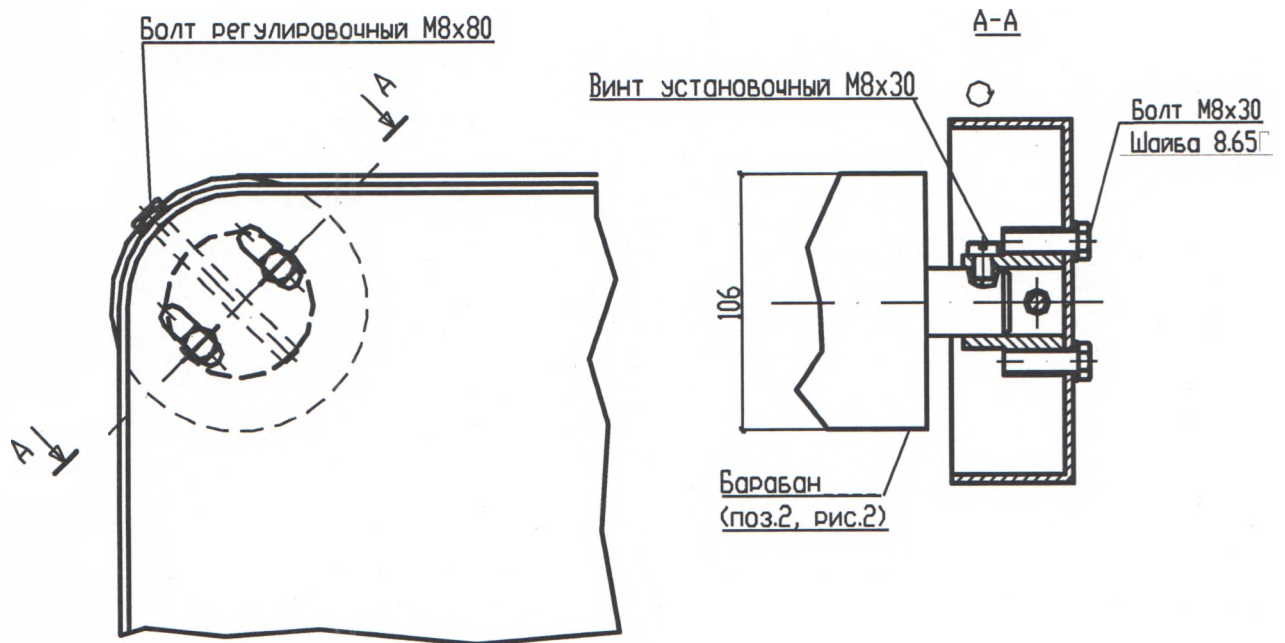


Рисунок 5 - Барабан задний стационарной секции

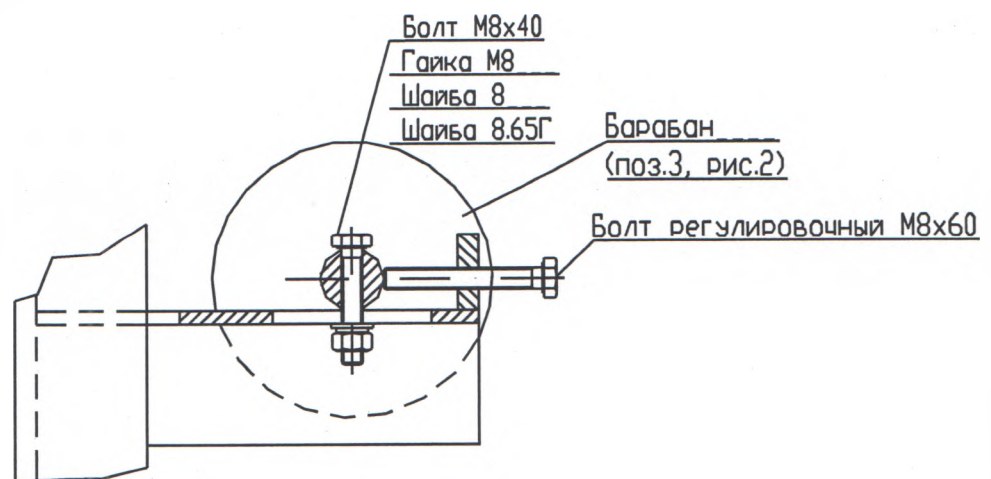


Рисунок 6 - Барабан отклоняющий стационарной секции

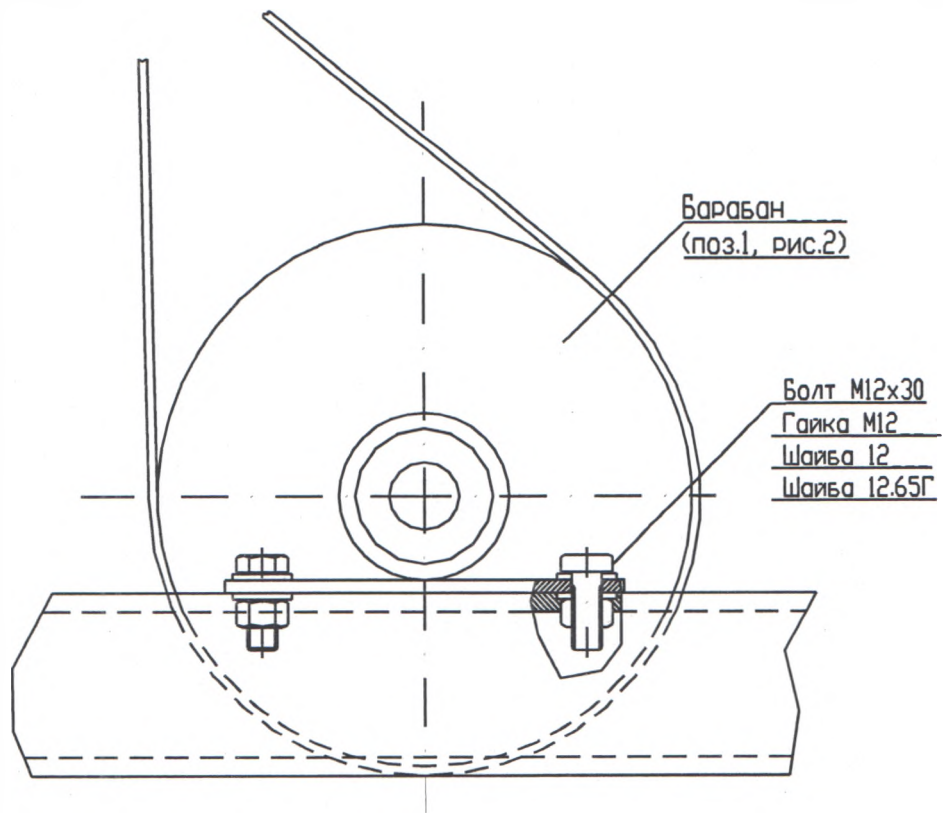


Рисунок 8-Барaban приводной

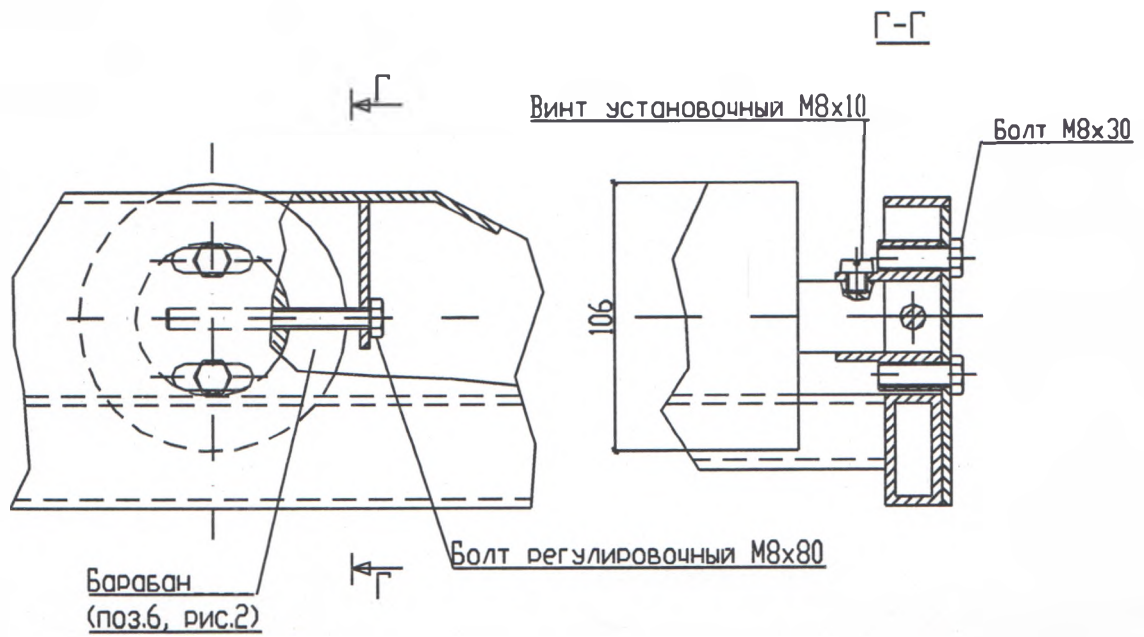


Рисунок 9-Барaban передний выдвжной секции